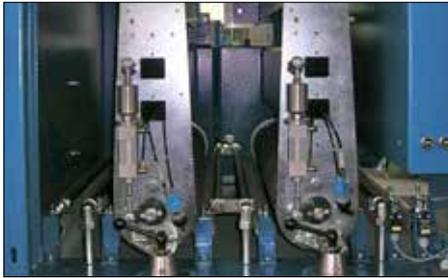


# SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE SMW 5



Konfiguration mit 2 Aggregaten (Beispiel: RR)



Konfiguration mit 3 Aggregaten (Beispiel: RTB)



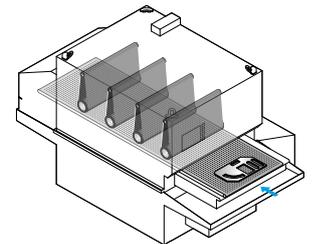
Konfiguration mit 4 Aggregaten (Beispiel: RTTB)

LISSMAC Schleifmaschinen der SMW 5 Baureihe setzen Maßstäbe für das perfekte Oberflächenfinish im Nassschleifverfahren. Die nach dem Baukastenprinzip aufgebauten SMW 5 können individuell auf die Kundenanforderungen abgestimmt konfiguriert werden und zeichnen sich durch niedrige Werkzeugkosten, die einfache Handhabung sowie durch ihr wirtschaftliches Preis-Leistungs-Verhältnis und die daraus resultierenden kurzen Amortisationszyklen aus.

- Oberflächenbearbeitung oder Entgratung von Werkstücken bis 120 mm Blechstärke
- Frei konfigurierbar – individuell auf den Kundenbedarf abgestimmt
- Hochwertiges Oberflächenfinish bis hin zum Feinschleifen
- Gleichzeitiges Entgraten der Innen- und Außenkonturen
- Nassbearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
- Optional Erhältlich: Fördertechnik, Filtertechnik, Handhabungssysteme, Automation; Sonderlösungen
- Besonders geeignet für den Materialmix
- Komplette Prozesslinien – Schleifen und Teilereinigung



[ 1 ]



[ 2 ]

[ 1 ] SMW 5

[ 2 ] SMW 5-Baureihe zur Aufnahme von maximal vier Aggregaten

Anzahl der Aggregate	1 - 4
Druckluft	6,0 bar
Schleifbandlänge	1900 mm
Max. Materialstärke	400 - 600 mm
Arbeitsbreite	950/1350/1650 mm

Technische Änderungen vorbehalten

→ LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Hauptsitz  
Lanzstraße 4  
88410 Bad Wurzach, Deutschland  
Telefon +49 75 64 307-0  
Telefax +49 75 64 307-500  
lissmac@lissmac.com  
www.lissmac.com