

SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE SMD 5



Konfiguration mit 2 Aggregaten (Beispiel: RT)



Konfiguration mit 3 Aggregaten (Beispiel: RBB)



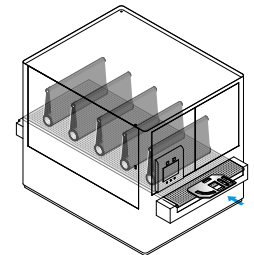
Konfiguration mit 4 Aggregaten (Beispiel:RRTT)

LISSMAC Schleifmaschinen der SMD 5 Baureihe setzen Maßstäbe für das perfekte Oberflächenfinish im Trockenschleifverfahren. Die nach dem Baukastenprinzip aufgebauten SMD5 können individuell auf die Kundenanforderungen abgestimmt konfiguriert werden und zeichnen sich durch niedrige Werkzeugkosten, die einfache Handhabung sowie durch ihr wirtschaftliches Preis-Leistungs-Verhältnis und die daraus resultierenden kurzen Amortisationszyklen aus.

- Oberflächenbearbeitung oder Entgratung von Werkstücken bis 160 mm Blechstärke
- Frei konfigurierbar – individuell auf den Kundenbedarf abgestimmt
- Hochwertiges Oberflächenfinish
- Gleichzeitiges Entgraten und der Innen- und Außenkonturen
- Trockene Bearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
- Optional Erhältlich: Fördertechnik; Handhabungssysteme, Automation; Sonderlösungen
- Einsetzbar für verschiedenste Material – z.B Metalle, Kunststoffe, Gummi, etc.



[1]



[2]

[1] SMD 5

[2] SMD 5-Baureihe zur Aufnahme von maximal fünf Aggregaten

Anzahl der Aggregate	1 - 5
Druckluft	6,0 bar
Schleifbandlänge	2620 mm
Max. Materialstärke	160 mm
Arbeitsbreite	1350 / 1650 mm

Technische Änderungen vorbehalten

→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com