



SMW 5

- SCHLEIFMASCHINE IM
NASSSCHLIFF-VERFAHREN
FÜR DEN PERFEKTEN
OBERFLÄCHENSCHLIFF
- GRINDING MACHINE IN
WET EXECUTION FOR THE
PERFECT SURFACE FINISH

SMW 5

SCHLEIFMASCHINE IM NASSSCHLIFF-
VERFAHREN FÜR DEN PERFEKTEN
OBERFLÄCHENSCHLIFF

GRINDING MACHINE IN WET EXECUTION
FOR THE PERFECT SURFACE FINISH



Einige Hauptmerkmale

- Touch Screen Terminal
- Solider Maschinenrahmen
- Trocknungsanlage
- Präzisionsantrieb
- Integrierte Filteranlage
- Sicherheitsmerkmale
- Transportbandsteuerung
- PLC Steuerung



Some key features

- Touch screen terminal
- Solid industrial frame
- Drying station
- High precision operation
- Integrated filtration unit
- Safety features
- Exchangeable cassettes
- Touch screen control





• Einfache Steuerung durch den PLC und den TE 14 Touch Screen

Jede Anwendung erfordert eine neue Einstellung. Die PLC ermöglicht Ihnen das Speichern von 1024 Programmen, was bedeutet, dass Sie jedes Projekt abspeichern können, ohne dass die Maschine bei einem ähnlichen Projekt noch einmal neu eingerichtet werden muss.

Take control!

With the PLC and the 10,4 Inch touch screen terminal, taking control of the Steelmaster is a breeze. Every application needs a different setting and setting up a machine takes time. You can save up to 1024 programs meaning that no new setup is needed when a job is repetitive.



10,4 Zoll Touch Screen / 10,4" Touch Screen

1/10 mm Schritt Höhenverstellung •

Materialstärkenverstellung in Inkrementen von 1/10 mm (0.0039") oder 1/100* (0.00039"). Die maximale Teilstärke beträgt 120 mm (4,72"). Die minimale Teilstärke beträgt 0,5 mm (0,02").

* optional erhältlich.

High accuracy 1/10 mm step high adjustment

Material thickness setting in increments of 1/10 mm (0.0039") or 1/100* mm (0.00039"). The maximum part thickness is 120 mm (4.72"). The minimum part thickness is 0.5 mm (0.02").

* This is optional.



Schleifaggregate / Grinding head



Höhenverstellung / Height adjustment



Trocknungsanlage

Die Steelmaster ist standardmäßig mit einer Trocknungsanlage ausgerüstet. Die Teile werden durch Quetschrollen getrocknet. Zwei Trocknungsdüsen, oben und unten, sorgen für eine perfekte Trocknung der Teile.

Drying station

The Steelmaster is standard equipped with a drying station. Parts are squeezed dry by squeeze rollers. There are also two air knives on both sides (top and bottom) making sure no fluids remain on the parts after leaving the machine.

Die integrierte Filteranlage

Die Steelmaster verfügt über ein integriertes Filtersystem, um den Abrieb vom Kühlmittel zu trennen. Dies erhöht die Lebensdauer des Kühlmittels und der Maschine.

Integrated filtration unit

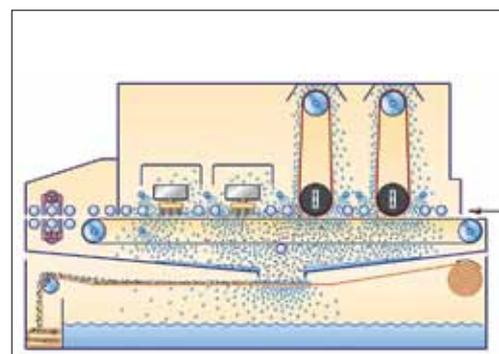
The Steelmaster has an integrated filtration system to separate the dust from the coolant. This enhances the lifetime of the coolant and the machine.



Integrierte Filteranlage /
Integrated filtration system



Quetschrollen / Squeeze rollers



Grafik: Wasserablauf in SMW /
Image: water circulation in the SMW



• Einfache Auswechselbarkeit bei den Aggregaten

Tellerbürsten oder Rundbürsten können innerhalb von Minuten bei der Steelmaster ausgetauscht werden. Das System ist so konzipiert, dass beide Bürstentypen in das gleiche Aggregat passen. Dies bringt eine große Flexibilität und ermöglicht viele unterschiedliche Anwendungen mit einer Maschine.

Easily exchangeable aggregates

In a Steelmaster top brushes and barrel brushes can be exchanged in a matter of minutes. The system is designed in such a way that both brush types will fit into the same aggregate. This brings great flexibility and allows you to do many different applications in the same machine.



Tellerbürsten / Top brushes

Trockenbereich

Alle elektrischen Komponenten wie Motoren, Frequenzrichter und Schalter sind in einem Trockenbereich positioniert. Die Lager sind komplett abgedichtet, damit kein Kühlmittel eintreten kann.

Spindeln im Trockenbereich.

Die gesamte Maschine wird durch vier Spindeln angehoben, wenn die Materialstärke eingestellt wird. Diese Spindeln befinden sich alle im Trockenbereich, damit gewährleistet ist, dass sie sauber bleiben und ihre Präzision beibehalten.



Rundbürsten / Barrel brushes

Critical parts in dry zone

Every critical part of the machine is kept away from the coolant. All electrical components like motors, frequency inverters and switches are placed in a dry zone. Also the bearings are sealed so that no coolant can get in.

Spindles in dry zone.

The entire machine is lifted by four spindles when the part thickness is being adjusted. These spindles are all in the dry zone making sure they are kept clean and maintain their accuracy.



Motoren im Trockenbereich / Motors in dry zone



Foto-optische Steuerung

Das Schleifband wird durch eine wasserdichte Fotozelle und einem pneumatischen Zylinder auf der richtigen Spur gehalten. Beim Einsatz der Fotozelle gibt es keinen Verschleiß von Komponenten.

Photo optic tracking eye

Keeping a wide abrasive belt on the right track can be tricky. Steelmaster has solved this problem with a maintenance free photo optic tracking eye which operates a pneumatic cylinder that steers the abrasive belt in the right direction. Another advantage of the optic eye is that it is contact free with the abrasive belt and is wear free.

Transportbandsteuerung

Das Transportband muss nicht eingestellt werden, da die Steelmaster mit einer automatischen Transportbandsteuerung ausgestattet ist.

Tracking of the conveyor belt

The conveyor belt does not need to be adjusted because the Steelmaster is equipped with an automatic tracking system for the conveyor belt. Conveyor belt tracking system.



Fotozelle / Photo-optic sensor



Automatische Transportbandsteuerung / Automatic conveyor belt tracking



Schleifbandkörnungsausgleich

Alle Aggregate der Steelmaster verfügen über eine unabhängige Höhenverstellung. Dies ist ein großer Vorteil, wenn unterschiedliche Schleifbandtypen zum Einsatz kommen, z.B. ein Vliesband.

Höhenverstellbare Aggregate ermöglichen eine große Flexibilität bei Entgrat- oder Schleifmaschinen, da sie den Druck auf die Werkstückoberfläche verändern. Es dient auch als Schleifbandkörnungsausgleich.

Selbst Tellerbürstenkassetten können so eingestellt werden, dass sie aggressiver bei den Kantenverrundungen wirken, oder um die Abnutzung der Bürsten auszugleichen.

Belt wear compensation

All heads in a Steelmaster have an independent height adjustment. This is a huge advantage when working with different types of abrasive belts for example Fleece / non woven abrasive.

Having height adjustable heads brings great flexibility to a deburring or finishing machine because it allows you to apply more or less pressure to the surface of a part. It also serves as grit compensation.

Even top brush cassettes can be adjusted making the brushes more aggressive on the edges or to compensate for brush wear.

Sicherheitsmerkmale

Standard Sicherheitsmerkmale einer Steelmaster sind:

- 3 Not-Aus-Schalter
- Türschalter an allen Türen
- Sicherheitsschaltleiste
- Überdickenschutz

Safety features

Standard safety features of the Steelmaster are:

- 3 emergency switches
- Door switches on all doors
- Finger safety switch
- Over thickness protection



Unabhängige Höhenverstellung / Independent height adjustment



Motorisierte Höhenverstellung der Bürstenaggregate / motorized head adjustment for the brush heads



Sicherheitsschalter / Safety switch

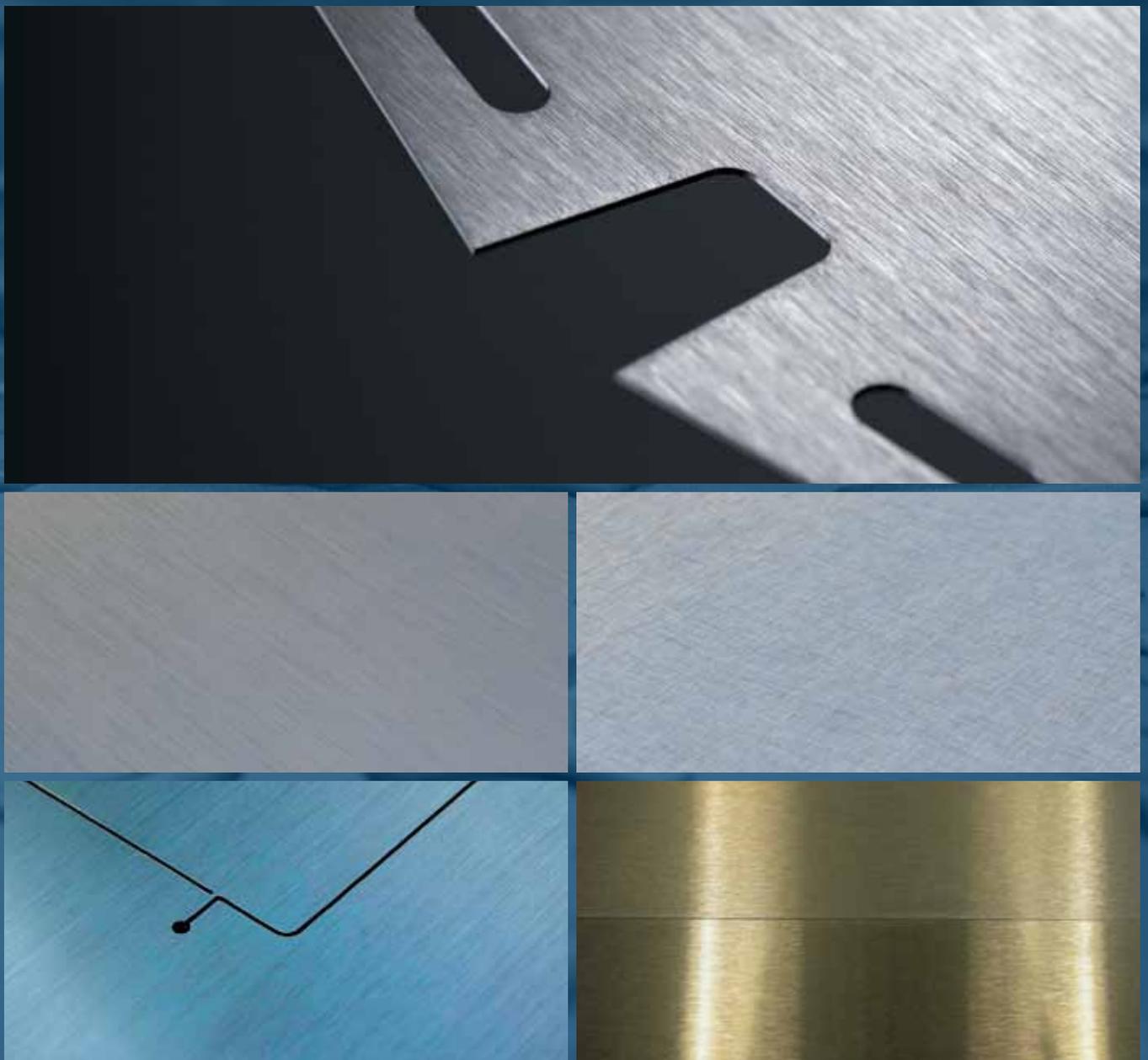
SMW 5



ANWENDUNGEN /
APPLICATIONS



ENTGRATUNG / DEBURRING



OBERFLÄCHENFINISH / SURFACE FINISH



Einfache Zugänglichkeit

Das Konzept der Steelmaster ermöglicht Ihnen die komplette Maschine zu öffnen, damit die Wartung einfach und schnell erfolgen kann. Das zentrale Schmiersystem ermöglicht gleichzeitig die Schmierung aller Lager mittels einfachen Ziehens eines Hebels.

Alle Abdeckungen der Maschine können innerhalb von Sekunden abgenommen werden. Alle Komponenten innerhalb der Steelmaster sind leicht zugänglich, wenn die Abdeckungen entfernt sind.

Die Motoren für den Bürstenwechsel können leicht herausgenommen werden – leichte Öffnung der Türen. Spezielle Werkzeuge sind nicht erforderlich.

Easy access

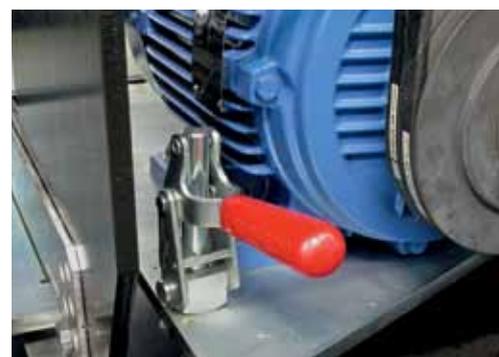
The design of the Steelmaster allows you to open up the entire machine so that maintenance is easy and fast.

All the covers of the machine can be removed within a matter of seconds. All components within the Steelmaster are easily accessible when the covers are removed.

The motors are easy to lift for brush cassette change and doors are easy to open. No special tooling is required.

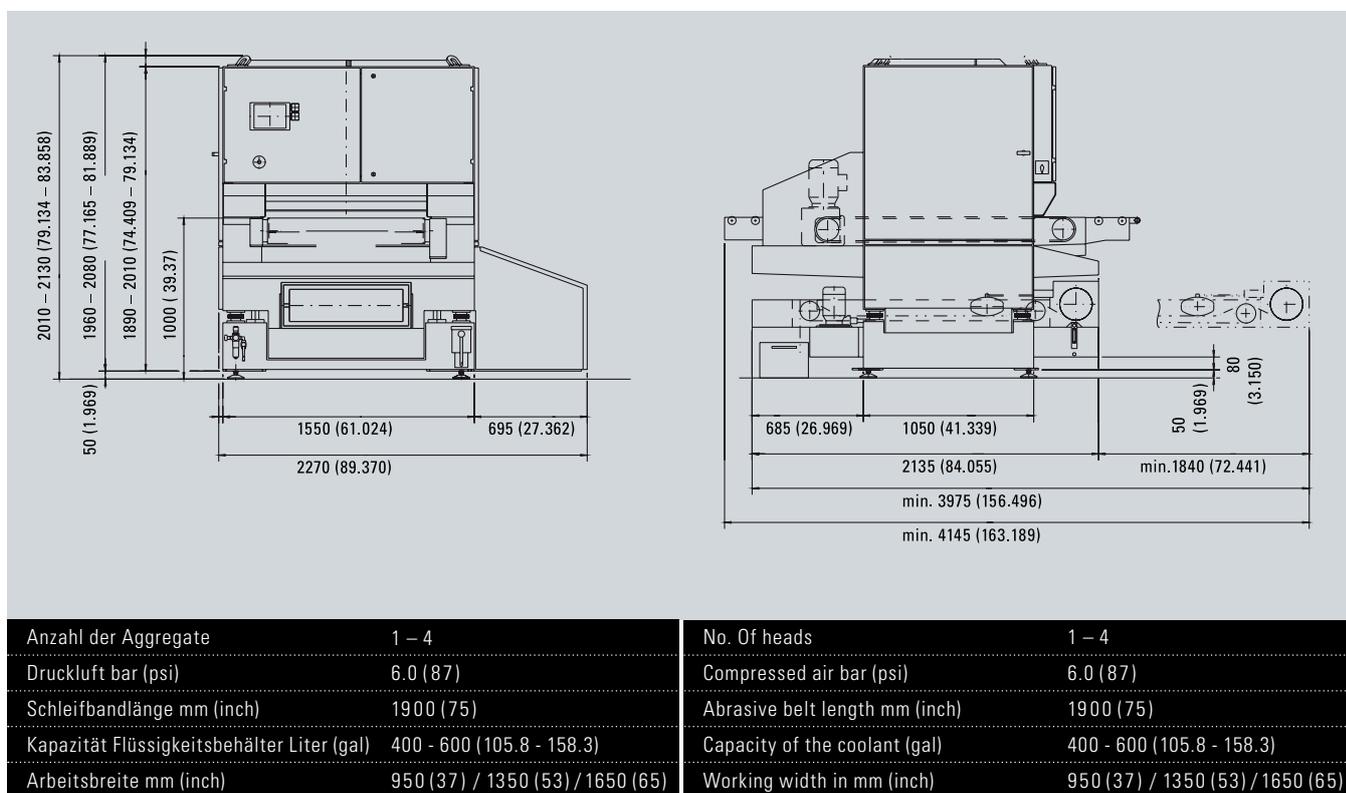


Zentrales Schmiersystem /
Central lubrication system



Einfaches herausnehmen der Motoren /
Easy Displacement of the motors

Technische Daten SMW / Technical Details SMW



Technische Änderungen vorbehalten / Technical data subject to change



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Niederlassung Beckum
Stromberger Straße 139
D-59269 Beckum
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-507
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com