

# BÜRST- UND SCHLEIFMASCHINE SBM-XL S2B2



Bedienpanel



B-Aggregat



S-Aggregat

LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechbearbeitung durch hocheffektive, beidseitige Kantenverrundung und Oxidschichtentfernung von lasergeschnittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Bürst- bzw. Schleifmaschinen überzeugen die SBM-XL S2B2 durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitszeiterparnis von bis zu 60 Prozent.

- Kantenverrundung und Oxidschichtentfernung an lasergeschnittenen Werkstücken
- Beidseitiges Kantenverrunden und Oxidentfernen erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Gleichzeitiges Bearbeiten der Innen- und Außenkonturen
- Trockene Bearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Das Quer-Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
- Optional Erhältlich: Fördertechnik; Handhabungssysteme, Automation; Sonderlösungen
- Für wiederkehrende Kundenanforderungen, lassen sich die Bearbeitungsparameter durch vordefinierte Programme schnell und einfach aufrufen
- Bis zu 60 % Arbeitszeiterparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Schleifmaschinen



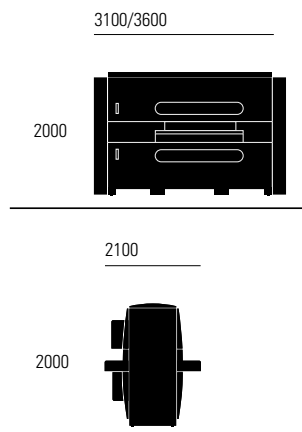
[ 1 ]



[ 2 ]

[ 1 ] XL-Baureihe zur Aufnahme von vier Aggregaten oben und unten  
[ 2 ] 4/4-Aggregat für die individuelle Bestückung mit Bearbeitungswerkzeugen

Durchlassbreite max.	50-1000 / 50-1500 mm
Bearbeitbare Blechstärke	0,5-50 mm
Traglast	300 kg/lfm
Spannung	400 V / 50 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	82 A
Nennleistung	44,5 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min.
Einstellung Blechdicke	elektrisch
Einstellung Werkzeuge	elektrisch
Gewicht ca.	3800 / 4200 kg
Abmessungen (B/T/H) ca.	3100/2100/2000 mm 3600/2100/2000 mm



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Hauptsitz  
Lanzstraße 4  
88410 Bad Wurzach, Deutschland  
Telefon +49 75 64 307-0  
Telefax +49 75 64 307-500  
lissmac@lissmac.com  
www.lissmac.com