

SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE SBM-XL G2S2



Aggregate



S-Aggregate



G-Aggregate

LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechbearbeitung durch hocheffektive, beidseitige Entgratung und Kantenverrundung an plasma- und autogengeschrittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Schleifmaschinen überzeugen die SBM-XL G2S2 durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitszeitersparnis von bis zu 60 Prozent.

- Entgraten und Kantenverrunden von Werkstücken bis 120 mm
- Beidseitige Bearbeitung der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Gleichzeitige Entgratung und Kantenverrundung an Innen- und Außenkonturen
- Trockene Bearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Das Quer-Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
- Optional Erhältlich: Fördertechnik; Handhabungssysteme, Automation; Sonderlösungen
- Für wiederkehrende Kundenanforderungen, lassen sich die Bearbeitungsparameter durch vordefinierte Programme schnell und einfach aufrufen
- Bis zu 60 % Arbeitszeitersparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Schleifmaschinen



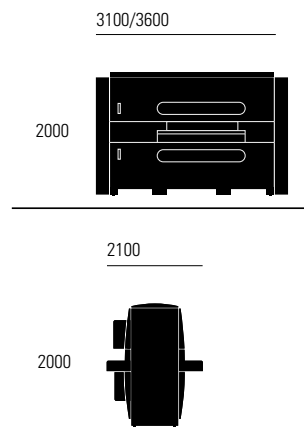
[1]



[2]

[1] XL-Baureihe zur Aufnahme von je vier Aggregaten oben und unten
[2] 4/4-Aggregate für die individuelle Bestückung mit Bearbeitungswerkzeugen

Durchlassbreite max.	50-1000 / 50-1500 mm
Bearbeitbare Blechstärke	0-120 mm
Traglast	300 kg/lfm
Spannung	400 V / 50 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	97 A / 112 A
Nennleistung	56 kW - 65 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min.
Einstellung Blechdicke	elektrisch
Einstellung Werkzeuge	elektrisch
Gewicht ca.	3800 / 4200 kg
Abmessungen (B/T/H) ca.	3100/2100/2000 mm 3600/2100/2000 mm



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

Technische Änderungen vorbehalten