

SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE ECOLINE SMD 1



Bedienpult



Konfiguration mit 2 Aggregaten (SMD 123 RE)



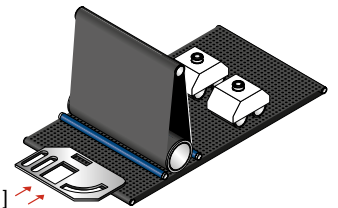
Schleifmopdräder

Als preisgünstige Basismaschinen bieten sie Top-Bearbeitungsergebnisse im Oberflächenfinish und der Blechentgratung. Sie zeichnen sich durch niedrige Werkzeugkosten, die einfache Handhabung sowie durch ihr wirtschaftliches Preis-Leistungs-Verhältnis und die daraus resultierenden kurzen Amortisationszyklen aus.

- Universelle Einstiegsmaschine
- Entfernung von Schneidgraten (Laser/Stanzen/Plasma)
- Allseitig gleichmäßige Kantenverrundung durch zwei Rotorköpfe. Diese ermöglichen zudem ein richtungsloses Finish
- Erzeugen eines Oberflächenschliffs ohne aufwendige Rüstarbeiten
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet
- Bearbeitung von Bauteilen mit Umformungen möglich
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Separate Zu- und Abschaltung der Bearbeitungsaggregate
- Stufenlos einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Geringer Platzbedarf



[1]

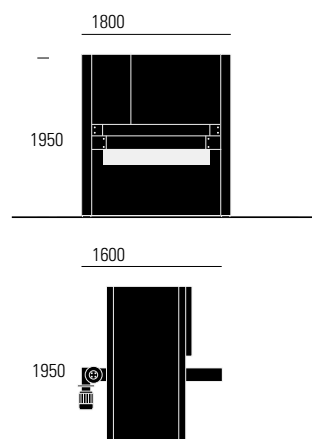


[2]

[1] SMD 1

[2] SMD 123 RE

Durchlassbreite max.	950 mm
Bearbeitbare Blechstärke	1-50 mm
Spannung	400 V / 50 Hz 480 V / 60 Hz
Traglast	300 kg/lfm
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	41 A / 42 A
Nennleistung	23 kW / 28,1 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0,4 m/min.
Einstellung Blechdicke	elektrisch
Einstellung Werkzeuge	elektrisch
Gewicht ca.	1750 kg
Abmessungen (B/T/H) ca.	1600/1800/1950 mm



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com